



PANNELLO TRUCIOLARE NOBILITATO MELAMINICO

Pannello truciolare di legno per uso in ambiente interno (Tipo P2 secondo norma EN 312), nobilitato in superficie con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura. Disponibile a richiesta FSC, idrofugo P3 ed ignifugo.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO NOBILITATO*

RESISTENZA ALL'ABRASIONE	EN 14323	Stampati: Classe 1, Unicolori: Classe \geq 3A	
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA	EN 14323	\geq Livello 4	
RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 14323	\geq 1,5 N	
RESISTENZA ALLE MACCHIE	EN 14323	Gruppi 1 e 2, classe \geq 4	
RESISTENZA ALLA LUCE	EN 14323	\geq 4 scala dei grigi	
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	EN 14323	Classe \geq 3	
RESISTENZA AL CALORE SECCO	EN 12722	Classe B	
TENDENZA A RITENERE LO SPORCO	UNI 9300	Livello \geq 4	
DIFETTI SUPERFICIALI	EN 14323	Punti: \leq 2 mm ² /m ² , Lunghezza: \leq 20 mm/m ²	
TOLLERANZE DIMENSIONALI	SPESSORE	EN 14323	+/- 0,3 mm**
	LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN 14323	+/- 5 mm
PLANARITA' (Pannelli bilanciati spessore \geq 15mm)	EN 14323	\leq 2 mm/m	
RILASCIO DI FORMALDEIDE	EN ISO 12460-3	\leq 3,5 mg/(m ² h), Classe E1 (EN 13986)	
	EN ISO 16516	< 0,1 ppm, Classe E1 (BANz AT26.11.2018 B2 - E05)	
	ASTM E1333-96	< 0,09 ppm (CARB P2 – EPA TSCA Title VI)	

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PANNELLO TRUCIOLARE DI LEGNO

COMPOSIZIONE	Legno	Tronchi, tronchetti, rami, ceppi, colletti, alberi e arbusti a crescita veloce, residui di segheria, trancia, sfogliatura e falegnameria di specie legnose latifoglie e conifere.	79-89 %				
	Adesivo	Condensazione di urea - formaldeide	7 – 9 %				
	Additivi	Solfato di ammonio	0,2 %				
Paraffina		Tracce					
DENSITA'	EN 323	500 – 700 Kg/m ³					
CONTENUTO DI UMIDITA'	EN 322	5 - 13%					
VALORI NOMINALI PER GRUPPO DI SPESSORE							
		\geq8mm \leq13mm	$>$13mm \leq20mm	$>$20mm \leq25mm	$>$25mm \leq32mm	$>$32mm \leq40mm	$>$40mm
RESISTENZA A FLESSIONE [N/mm ²]	EN 310	> 11	> 11	> 10,5	> 9,5	> 8,5	> 7
MODULO DI ELASTICITA' [N/mm ²]	EN 310	> 1800	> 1600	> 1500	> 1350	> 1200	> 1050
COESIONE INTERNA [N/mm ²]	EN 319	> 0,40	> 0,35	> 0,30	> 0,25	> 0,20	> 0,20
DISTACCO STRATI ESTERNI [N/mm ²]	EN 311	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8

**STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE**

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il pannello si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Per evitare imbarcamenti o macchie di umidità, disporre i pannelli su pallet applicando opportuni distanziali. Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.

**PULIZIA E MANUTENZIONE**

Le superfici in melamminico sono tra le più resistenti tra quelle utilizzate nel settore del mobile e dell'arredamento. Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

** I valori riportati sul presente documento sono relativi ad una configurazione di prodotto standard. Per prodotti personalizzati rivolgersi all'ufficio commerciale.*

*** I valori nominali di ciascuna finitura sono indicati nella relativa sezione prodotto del sito web Cleaf*
<https://www.cleaf.it/it/prodotti/pannelli/>